



Enforce Tac 2024

De l'Arctique au Désert - GORE-TEX Professional Fabrics présente une gamme de technologies de vêtements modulaires pour l'armée

Tissus sur mesure pour les systèmes intégraux de la tête aux pieds adaptés à des climats et des températures entre -50 °C et +50 °C

Putzbrunn, (19 février 2024) - Alors que le monde est confronté à un environnement de menaces de plus en plus complexe, des conflits se profilent sous différents climats, des régions polaires aux déserts. Les soldats sont confrontés à des températures extrêmes, du froid glacial à la canicule, exacerbées par le changement climatique. Pour répondre à ces défis, les forces armées ont besoin de vêtements modulaires, offrant protection et confort lors de l'entraînement et sur le terrain. Les technologies GORE-TEX, intégrées aux couches des vêtements et aux chaussures, offrent des solutions de protection aux soldats dans des conditions extrêmes avec des écarts de températures de 100 °C. Ces technologies ont été testées et validées dans les laboratoires de biophysiques de Gore.

Le spécialiste des textiles techniques présente ces solutions systèmes au salon Enforce Tac 2024 de Nuremberg (26-28 février 2024), sur le stand 7A 537.

Les vêtements militaires doivent toujours être considérés comme un système dans lequel les couches sont modulaires et compatibles. C'est la meilleure façon d'équiper les soldats pour un large éventail de conditions et de situations, de l'Arctique au désert, de l'entraînement et des manœuvres au combat. Les armées se procurent une boîte à outils de vêtements et de chaussures qui peut être élargie et mise à jour au fil du temps, où de nouvelles technologies peuvent être ajoutées à un système d'habillement - tout comme la mise à jour d'un logiciel.

Uniforme de combat nordique (système NCU) - de l'Arctique au désert et à la jungle

Le système scandinave de vêtements de combat, connu sous le nom d'uniforme de combat nordique (système NCU), en est un excellent exemple. Développé par le groupe NCU, avec GORE-TEX Professional Fabrics, il a été conçu pour la coopération de défense nordique (Danemark, Finlande, Norvège et Suède). Composé de plusieurs couches allant des sous-vêtements à la veste thermique, le système NCU fonctionne de manière synergique pour créer un ensemble de vêtements qui sublime la somme de ses parties. Conçu de manière modulaire, le système comprend des vêtements de base qui sont toujours portés, et l'utilisateur choisit des vêtements de renforcement en fonction des conditions climatiques et du profil de sa mission.

Technologies GORE-TEX pour les plus hauts niveaux de protection

Les laminés Gore pour les systèmes d'habillement militaire peuvent être équipés avec les différentes technologies de la marque pour une adaptation optimale - qu'il s'agisse d'une couche intermédiaire, d'une couche extérieure ou d'une couche hautement isolante : Membrane GORE-TEX pour une protection durablement imperméable, coupe-vent et respirante, technologie de tissu WINDSTOPPER® by GORE-TEX LABS pour un effet coupe-vent et une protection thermique, technologie PYRAD® pour une protection contre les flammes et les incendies instantanés et technologie GORE-TEX Stretch pour une liberté de mouvement optimale.

Les tests en laboratoire de biophysique de Gore pour une performance garantie.

Si chaque élément du système d'habillement militaire doit être performant individuellement, la clé de la performance globale réside dans l'interopérabilité des différents éléments du système. Comme le souligne Oliver Opitz, spécialiste des produits chez Gore pour les forces armées, "Même avec des simulations informatiques, les performances dans le monde réel nécessitent des données solides issues de laboratoires et d'essais sur le terrain. Gore dispose d'un large éventail des laboratoires biophysiques, pour faire des tests d'humidités, de durabilité, de confort. Nous avons aussi une tour de pluie. Ces laboratoires nous distinguent de la concurrence". Pour rester sur l'exemple de l'uniforme de combat nordique, le système a fait l'objet de tests approfondis dans les laboratoires de Gore pour s'assurer qu'il respecte ou dépasse les exigences de performance. Mais rien ne vaut les tests effectués par les soldats sur le terrain. Le retour d'information confirme que le tissu fait ce pour quoi il a été conçu : Le plus haut niveau de protection et de confort dans les conditions et les missions les plus difficiles.

Il y a plus de 40 ans, Gore révolutionnait l'industrie des vêtements d'extérieur avec le tissu imperméable et respirant GORE-TEX. Aujourd'hui, Gore demeure un innovateur de premier plan en matière de vêtements techniques. Les produits Gore offrent confort et protection dans des environnements exigeants et dans la vie quotidienne, permettant à ceux qui les portent de vivre toujours plus d'expériences en toute sécurité et en toute confiance. Fort d'une connaissance approfondie de l'attente des clients et du marché, Gore développe des produits qui offrent de vrais avantages en termes de performance, que ce soit pour des randonnées sous la pluie, lors d'opérations militaires ou de lutte contre les incendies. www.goretexprofessional.com/fr

À propos de Gore

W.L. Gore et Associés est une entreprise internationale spécialisée dans les matériaux scientifiques destinés aux industries de transformation et à l'amélioration de la vie. Depuis 1958, Gore relève des défis techniques ambitieux dans les conditions les plus difficiles : que ce soit dans l'espace, sur les plus hauts sommets du monde ou pour les mécanismes internes du corps humain. Gore emploie plus de 13 000 personnes (appelées « associés »), dispose d'une culture d'entreprise forte fondée sur le travail d'équipe et génère un chiffre d'affaires annuel de 4.5 milliards de dollars. gore.com